

## Аккумуляторный сварочный аппарат ACCU-TWIN



### Аккумуляторный сварочный аппарат

со сварочным пистолетом для приварки одновременно двух шпилек CD в соответствии с действующими стандартами

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Диаметр крепежа           | 2 x М3  |
| Материал заготовки        | Низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь            |
| Производительность        | Два сварочных цикла в минуту                          |
| Ёмкость конденсатора      | 80,000 мФ   |
| Энергия сварки            | 325 Вт  |
| Напр. заряда конденсатора | Макс. 90 В  |
| Источник энергии          | Конденсатор   |
| Время заряда конденсатора | приблизит. 30 сек                                     |
| Батарея                   | 12 в, 5 А ч (защита от разряда)                       |
| Ёмкость батареи           | 200 сварок по две шпильки М3 одновременно             |
| Время зарядки АКБ         | Макс. 10 часов  |
| Долговечность АКБ         | Мин. 200 циклов заряда-разряда; (гарантии на АКБ нет) |
| Потребляемая энергия      | 100 – 240 в/АС, 50 Гц / 0.6 А                         |
| Расст. меж. шпильками     | Бесступенчатая регулировка от 25 до 61 мм             |
| Длина кабеля пистолета    | 1.5 м   |
| Размеры Д x Ш x В         | 360 x 135 x 210 мм                                    |
| Разм. пистолета Д x Ш x В | 165 x 25 x 95 мм                                      |
| Вес                       | 7,0 кг  |
| Вес пистолета             | 0,55 кг   |
| Артикул No.               | 92-10-2280  |

#### ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

|                 |  |
|-----------------|--|
| Применение:     | Для фиксации датчика прибора учёта тепла двумя сварочными элементами (радиаторных счётчиков распределителей) |
| Процесс сварки: | Контактный   |

## ПРЕИМУЩЕСТВА:



### Особенности:

- **Функция контроля** – функция автоматического контроля при включении, контроль всех внутренних систем
- **Аккумуляторная сварочный аппарат с пистолетом для приварки одновременно двух сварочных элементов**
- **Интеллектуальное зарядное устройство** с индикатором уровня заряда
- **Полная защита заряда**
- **Ватерпас** встроенный в сварочный пистолет для точной установки на рабочую поверхность
- **Специально разработанная, встроенная защита от сварочных искр**
- **Режим ожидания с функцией будильника** – для эффективного потребления энергии
- **Интеллектуальный дисплей энергии** – точно указывает, какое количество элементов может быть ещё приварено
- **Точный счётчик** – Показывает кол-во произведённых сварок (с функцией сброса)
- **Шкала на блоке питания** – для регулировки расстояния между шпильками (сварочными элементами)

### Конструкция:

- **Чрезвычайно лёгкое управление**
- **Компактный**
- **Прочный и надёжный корпус** – жёсткий алюминиевый корпус с обрезиненными краями
- **Только один кабель** – между блоком питания и пистолетом
- **С питанием от аккумулятора**
- **Ремень для переноски** – с шильдиком (аксессуары и детали подверженные износу)
- **Встроенный отсек для сварочного пистолета на блоке питания**

### Безопасность:

- **EMC тест**
- **Защита от повторного сварочного цикла** – на уже приваренном крепеже
- **Утопленный выключатель** – предотвращающий случайное включение во время транспортировки

### Сварка:

- **Использованы специальные конденсаторы** (разработаны для приварки крепежа)
- **Одновременная приварка двух резьбовых сварочных элементов М3** – бесступенчатая регулировка межцентрового расстояния между сварочными элементами
- **Не требуется кабеля заземления**